

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Контакт в Германии

Телефон +49 (0) 5246 700 40 0

Телефакс +49 (0) 5246 700 40-29

Представительство в Москве

+7 495 790 70 24 ЗАО Виломикс

+7 499 391-39-56 ООО ТД Агромолл



Фирма Globus GmbH основана в сентябре 1997 года.

Со дня своего основания и по сегодняшний день более 150 проектов в России, Белорусии, Казахстане, Таджикистане, Узбекистане, Киргизии,

Мы являемся эксклюзивным представителем фирмы

«Th. Buschhoff GmbH & Co», по России, Беларуси и Казахстану

GLOBUS GmbH

www.globus777.de

Самые крупные проекты:

Это завод по производству премиксов в Оренбурге.

Комбикормовые стационарные заводы 7- 20 тонн в час и пневмоподача корма к птичникам, Александровская,

Приморская, ООО Возрождение, Пошехонская, Спутник Оренбургской области.

40 по яйцесортировке и переработке яйца.

Производство мясокостной муки Оредеж. 5 Линий по убою.

Более 100 проектов по мобильным комбикормовым заводам.

Оборудование отличается своей эксклюзивностью, сочетанием цены и немецкого качества,

низкой ценой затрат на произведенную тонну продукции. На мобильных комбикормовых заводах,

это 2,5-3 литра дизельного топлива на тонну комбикорма и уменьшение образования мучки на 15-20% из-за того,

что дробилка находится под разряжением 0,5 бар, а специальные победитовые наконечники на молотках продлевают

срок службы молотков до 10 000 тонн на комплекте, увеличение количества отверстий на ситах до 30%,

по сравнению с другими аналогами, отличает очень равномерная фракция комбикорма. Экономия на конверсии -3-5%

Легкость монтажа и простота в обслуживании позволяет уже через 30 минут после поставки оборудования

начинать производство высококачественных комбикормов. На всех предприятиях оборудование окупилось

за первый год работы. На «Александровской Птицефабрике», установлен завод производительностью 40 тонн

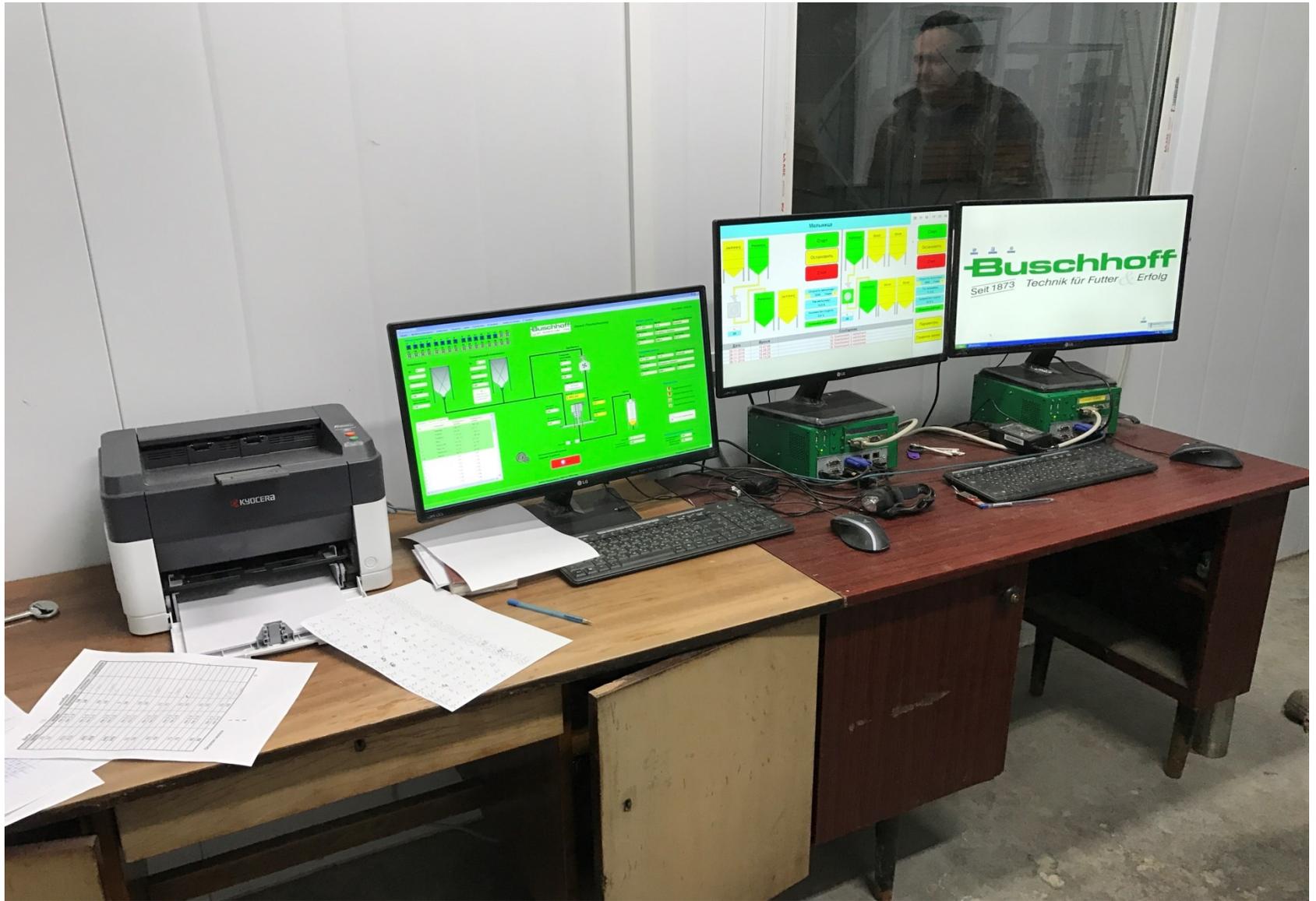
в смену, с приемкой зерна, с силосами хранения зерна, шротов, всех необходимых

компонентов, зерноочисткой. Обслуживает завод один человек. На Пошехонье 2 человека 100 тонн в день.

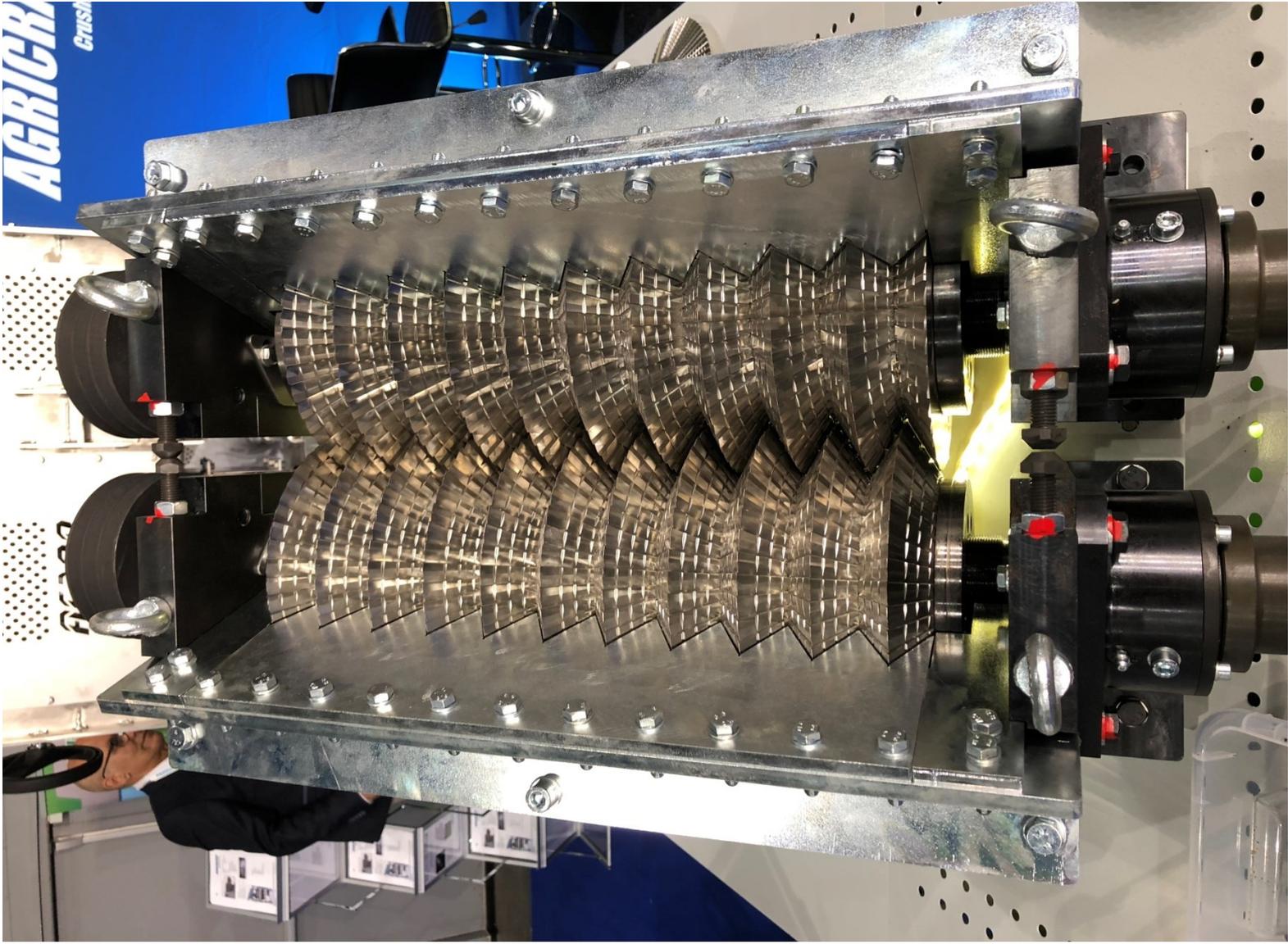
Оптимизация производства на птицефабрике

- Новые технологии.
- На Александровской птицефабрике под руководством директора Владимира Павловича Ковтуна в целях дальнейшей оптимизации производства и повышения его эффективности решены задачи по централизации следующих основных процессов:
- Центральный пульт с 3-мя мониторами, управляет один человек.
- Элеватор хранения зерна и шротов, с приемкой и очисткой на 5 500 тонн,
- Комбикормовый стационарный завод BUSCHHOFF, до 7 тонн корма в час.
- Производство и доставка кормов к птичникам, пневмодоставкой на расстоянии до 650 метров, 3 линии;
- Централизованный сбор яиц и доставка на яйцесклад, сортировка;
- Сбор помета из птичников, транспортерами и его переработка при помощи аэробных и термофильных бактерий в высококачественные органические удобрения с высоким содержанием до 7% азота, 7% калия, 7% фосфора, кальция, а также других макро- и микроэлементов.









Пневмоподача корма по плану- Р3558 (пример)





GLOBUS GmbH
www.globus777.de



Пневмоподача





GLOBUS GmbH

www.globus777.de

- **Buschhoff Tourmix 02,**
- **Высота установки 2 950 мм, двигатель EUROMOT IIIa, мощностью 290 kW.**

Производительность по готовому комбикорму 10-12 тонн в час.

- забор и выгрузка продукта от 5 до 50 метров.
- Дробилка
перерабатывает до 25 т зерна в час и оборудована 72 молотками из твердого сплава. Просеивающая поверхность составляет 0,80 м², ширина размольной секции 400 мм. Дырочные или сеточные сита дробилки и плющилки, легко и просто монтируются.
- Ёмкость смесителя от 8300-13600 литров
- Зерноплющилка GQ 64-2:
Производительность до 20 т/час, Механический привод
Диаметр валков 400 мм
Длина валков 600 мм
Гидравлическое преднатяжение валков
Быстрая настройка зазора
Часовая производительность зерноплющилки составляет до 20 т зерна. Диаметр валков составляет 400 мм, длина их равна 600 мм. Валки имеют предварительное гидравлическое натяжение, что позволяет посторонним твердым телам беспрепятственно проходить через зерноплющилку, не вызывая ее поломку.

Переработка органических отходов,
навоза помета в
высококачественные Био-
удобрения, при $t^{\circ} 60^{\circ}\text{-}70^{\circ}$,
Аэробными бактериями
в течение 7-14 дней.

Начальная влажность до -90%

- Перевод из класса опасности
- Уменьшение объема в 3-5 раз
- 30-ти летний опыт работы
- Содержимое разогревается до 70° посредством, смесителя на 100т., работы аэробных бактерий, которые одновременно, уничтожают бакобсеменённость, сальмонеллу и прочие.
- Ежедневная загрузка и выгрузка
- Благодаря ферментации объём уменьшается на 65-80 %, что значительно удешевляет транспортные расходы

**- Конечный продукт –
высококачественное био-удобрение**

GLOBUS GmbH

www.globus777.de







- Из навозной жижи на свинофермах, птицефабриках или фермах КРС, других животных, производится,
- Благодаря СОМРО ТС 61, ТС-101, ТС-200, высококачественное органическое удобрение.
- Самый современный и экологичный чистый способ.
- Охрана окружающей среды,
- экономный способ переработки навоза и помёта,
- Из объема переработка до 30% органических отходов
- Дополнительная возможность из-за большого выделения тепла отапливать 2-3 помещения.
- Дополнительная возможность получения сухого удобрения и жидкого,
- При многократных, лабораторных исследованиях отсутствие бак обсеменённости
- полная защита от семян сорных растений.

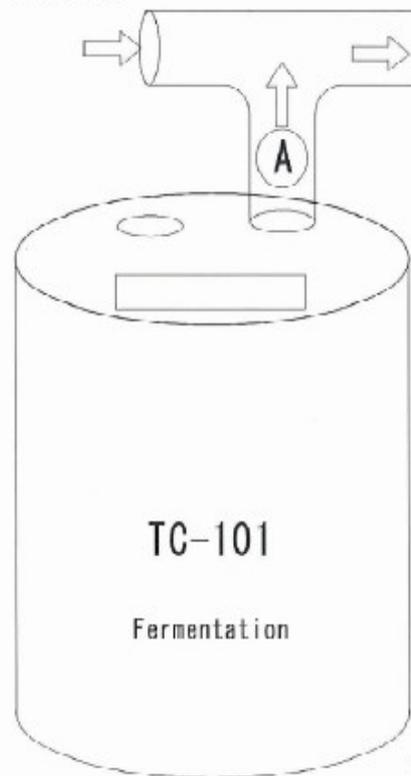
- Экономичность:
- минимальные затраты на транспортировку;
- отсутствие неприятного запаха;
- высококачественный продукт с микроэлементами
- простейшее управление производством;
- непрерывный процесс производства
- Аэробные, термофильные бактерии работают 24 часа.
- Продукт готов к внесению в почву через 7-14 дней
- Увеличение урожайности на 30-40%
- Сохранение Азота, Калия, Фосфора в почве.
- На практике устанавливают рядом с птичниками
- Более 4 000 установок в мире: Японии, Корее, России, Китае, Голландии, Германии, Непал, Бангладеш, Таиланд, Малайзия, Вьетнам, Филиппины...

Analysis Data

Deodor No3

Fresh air
10m³/min

Exhaust Gas
A 20m³/min



A

0.5% = 100L	
Ammonia Gas	5,000 ppm
Hydrogen Sulfide	0.01ppm
Methyl Sulfide	0.95ppm
Methyl Mercaptan	0.12ppm
Acid Aldehyde	0.06ppm
Propion Aldehyde	0.013ppm

B

Ammonia Gas	0.1ppm - OL
Hydrogen Sulfide	0.004ppm
Methyl Sulfide	0.047ppm
Methyl Mercaptan	0.053ppm
Acid Aldehyde	0.0290ppm
Propion Aldehyde	0.0063ppm

C

PH	8.2
SS	2.0
COD	11.0
BOD	2.0
Total N	51.4
NH3 (N)	50.1
NO2 (N)	1.1

D

PH	8.2
SS	2.0 mg/l
COD	11.0 mg/l
BOD	2.0 mg/l
Total N	48.0 mg/l
NH3 (N)	40.0 mg/l
NO2 (N)	8.0 mg/l

Exhaust Gas
30m³/min

Fresh water
3.0m³/day

Drain
3,700L/day

Deodorization
by Showering

C

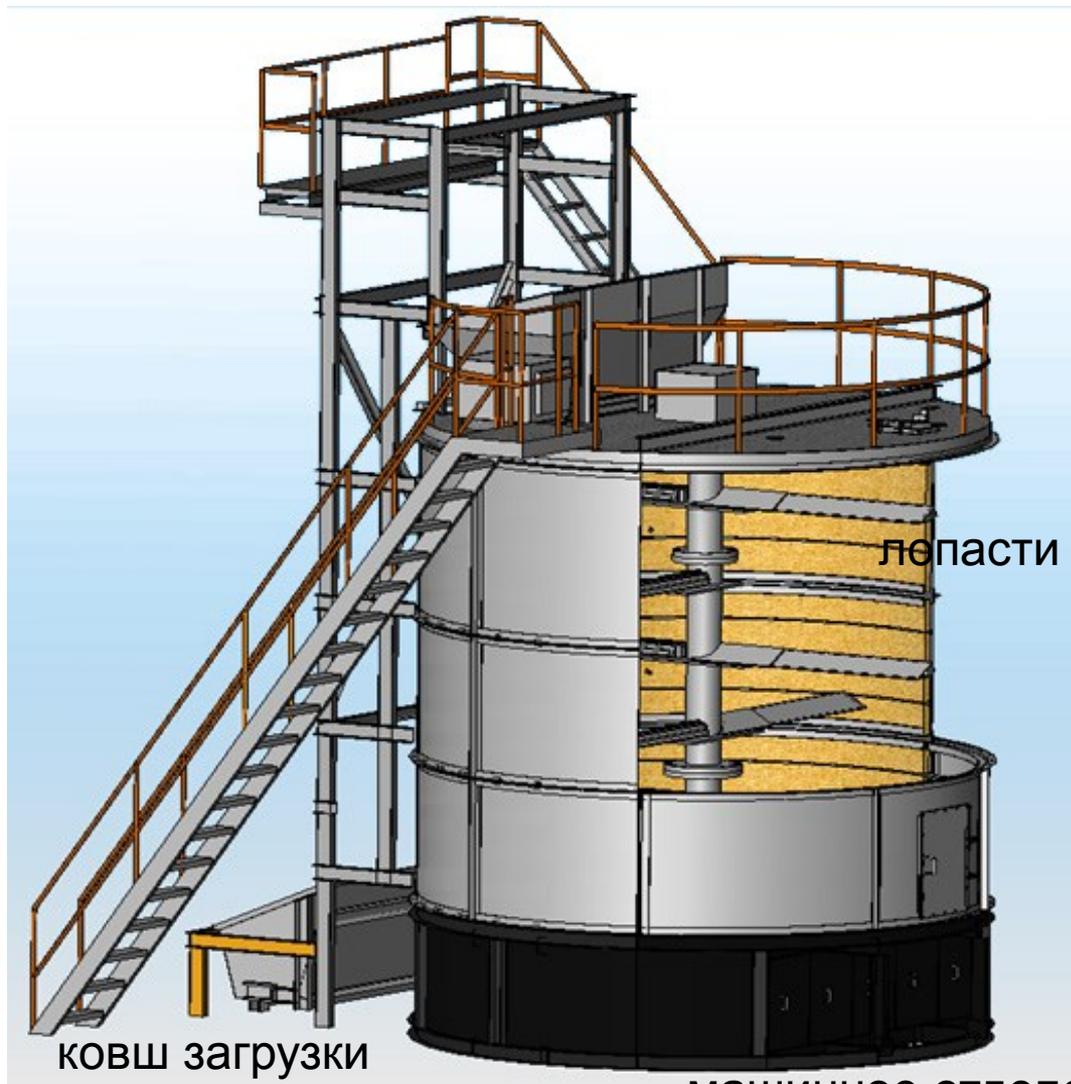
Exhaust Gas
30m³/min

Drain
50L/day

Deodorization
by Wood Chips

D

Exhaust Blower 2.2kw/h



ковш загрузки

лепасты смешивания

машинное отделение (приводные узлы)

Диаграмма переработки куриного помёта посредством ТС 101

Подача сырья							Ферментация	Выход готового продукта			
Сырьё	Влажность	Количество Подача (т/день)	кг/м3 Объём	Мощность	Масса 0% Сухая субстанц	Вода	Продолжительность работы/дней	Количество Ausfuhr aus Compo	Влажность	Масса 0% сухая субстанц	Мощность
Куриный помёт	65%	13,0t	800kg/m3	16,3m3	4,6t	8,5t	8 Tage	5,4t	33%	3,6t	9,0m3
ВСЕГО	65,0%	13,0t	650kg/m3	20,0m3	4,6t	8,5t	S-90ET одна машина				



Отходы птицефабрики

Кол-Во в день	Влаж-ность	Удельный вес	Объем	Вес	Кол-во воды	Сухой материал
	%	kg/m ³	m ³	kg	kg	kg
Падёж	80.0%	850kg/m ³	0.94m ³	800kg	640kg	160kg
Внутренности	83.0%	1,000kg/m ³	3.90m ³	3,900kg	3,237kg	663kg
Перо	45.0%	400kg/m ³	2.00m ³	800kg	360kg	440kg
Куриный помёт	75.0%	850kg/m ³	10.59m ³	9,000kg	6,750kg	2,250kg
шлам / ил	80.0%	1,000kg/m ³	0.00m ³	0kg	0kg	0kg
вареная кровь	50.0%	800kg/m ³	0.00m ³	0kg	0kg	0kg
Итого	75.8%	850kg/m³	17.06m³	14,500kg	10,987kg	3,513kg



- загрузка навоза, помета, 10-45% сухого вещества и соответственно 90-55% влажность
- За счет работы аэробных бактерий и разложения аммиака, рабочая температура плюс +65-70° ,
- Испытано на птицефабриках при зимних температурах -25-45°
- тепло и влажность позволяют размножаться бактериям, которые и перерабатывают навоз, помет в высококачественное органическое удобрение. Влажность доходит до 12-25%
- в процессе ферментации продолжительность процесса 7– 14 дней
- **итог - органическое удобрение**



Биологическое устранение запаха



Биологическое устранение запаха



Дезодорация воды



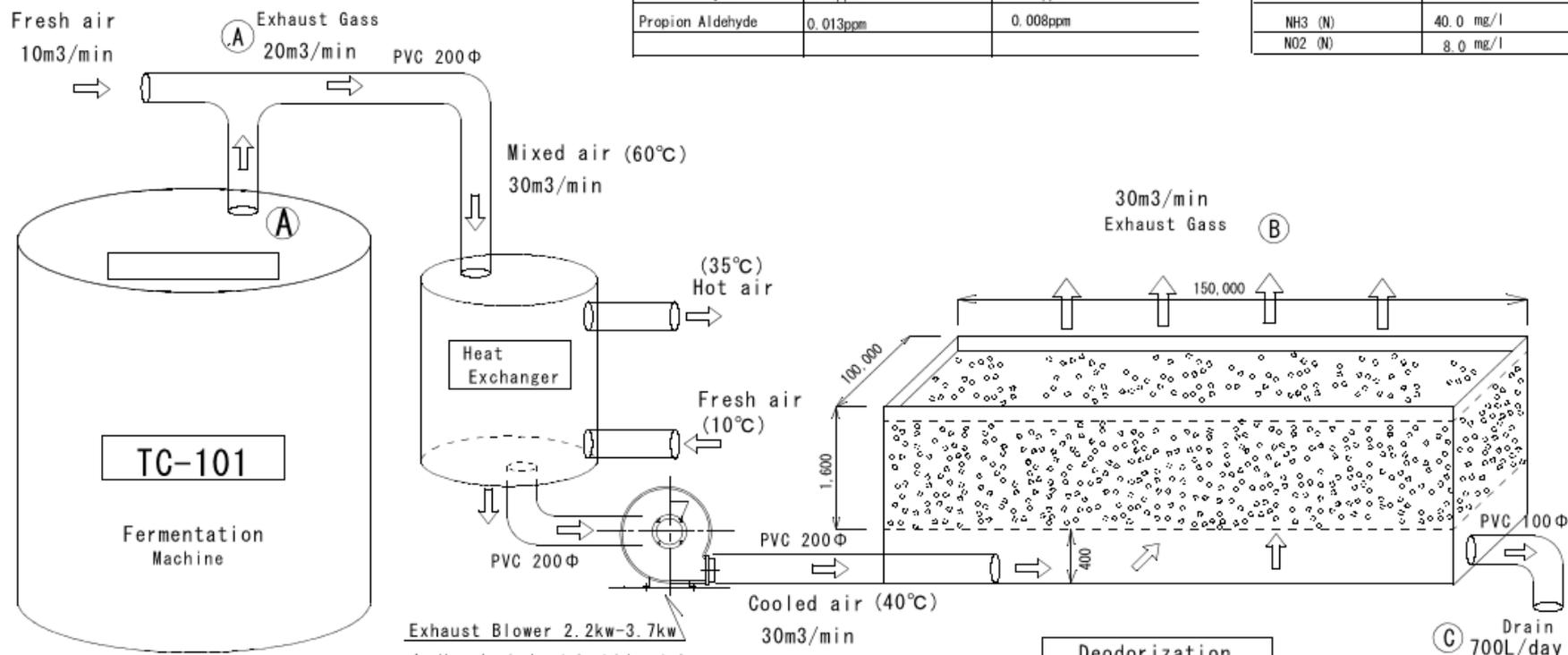
Теплообменник для отопления птичников

Deodorization system for fermentation machine

Analysis Data

	A		B	
Ammonia Gas	5,000 ppm	0.5% = 100L	100 ppm	0.01% = 6L
Hydrogen Sulfide	0.01ppm		0.006ppm	
Methyl Sulfide	0.95ppm		0.07ppm	
Methyl Mercaptan	0.12ppm		0.08ppm	
Acid Aldehyde	0.06ppm		0.05ppm	
Propion Aldehyde	0.013ppm		0.008ppm	

C	
PH	8.2
SS	2.0 mg/l
COD	10.0 mg/l
BOD	2.0 mg/l
Total N	48.0 mg/l
NH3 (N)	40.0 mg/l
NO2 (N)	8.0 mg/l



- Exhaust Blower 2.2kw-3.7kw
- *Impeller and casing have to be stainless steel, because exhaust gas include ammonia gas.
 - *The capacity of exhaust blower are depend on the distance from machine to wood chips deodorization.

Deodorization
by Wood Chips

L=15M * W=10M = 150M²
150M² * H=2M = 300M³ (150M² * H=1.6M = 240M³)



Результаты исследования органического удобрения независимой лабораторией в Германии

№	Показатели	Ед. измерения	В оригинале	В сухом веществе
1	Сухое вещество	кг/т	840	1000
2	Органическое вещество	кг/т	488	581
3	Азот	кг/т	37,73	44,9
4	Азот амония $\text{NH}_4\text{-N}$	кг/т	8,01	9,5
5	pH (от 6 до 9)		8,6	
6	Углерод : азот	C : N	6,2 : 1	
7	Биогаз / остаточный газ	м ³ /т		ок. 244,1 в органике
8	Кальций	кг/т	86,27	102,71
9	Оксид кальция CaO	кг/т	120,78	143,79
10	Фосфор	кг/т	23,38	27,83
11	Оксид фосфора P_2O_5	кг/т	53,77	64,01
12	Калий	кг/т	29,82	35,5
13	Оксид калия K_2O	кг/т	35,78	42,6
14	Магний	кг/т	10,87	12,94
15	Оксид магния MgO	кг/т	18,04	21,48
16	Сера	кг/т	7,32	8,72
17	Сульфат SO_4	кг/т	21,96	26,15
18	Медь	г/т	57,2	68,1
19	Сульфат меди CuSO_4	г/т	143,6	170,9
20	Цинк	г/т	509,4	606,4
21	Сульфат цинка ZnSO_4	г/т	1258,1	1497,8
22	Марганец	г/т	616,1	733,4
23	Железо	г/т	1187	1413,2
24	Молибден	г/т	4,4	5,2
25	Бор	г/т	54,9	65,4

Конечный продукт- удобрение



























Технические данные

- Ферментационный объем **101 м³**
- Объем ковша приемки **1,5м³**
- Общий вес **31-35,0 т**
- Частота промышленной сети **50Hz**
- Верхняя воздуходувка **2,0 кВт**
- Нижние воздуходувки **2 x 11,5 = 23,0 кВт**
- Мотор гидроблока **7,5 кВт**
- Мотор бункера **0,2 кВт**
- Мотор привода ковша приёмки **2,2 кВт**
- Воздуходувка фильтра **2,2 - 3,7 кВт**
- Мотор конвейера транспортера **1,5 кВт**
- Нагреватель **5,0 кВт**
- Общая нагрузка **43,8 – 45,3 кВт**
- Средняя нагрузка в час **22-23 кВт в час**
- Объем загрузки ежедневно **15-23м³**
- Ежедневный готовый к внесению продукт **4-8м³**
- Себестоимость тонны **22кВт x 24= 528 кВт x 5 Руб. :15т = 176 Рублей**



Спасибо, до скорой встречи!

Москва +7 (499)391-39-56, +7 (495)790-70-24

e-mail: tdagromoll@gmail.com

ООО «ТДАГРОМОЛЛ»

ИНН/КПП 7751003590/775101001, Российская Федерация, Российская Федерация,
143391, Москва г, Марушкинское пос. с/за Крекшино, Озерная, д. 5
тел.8(499)391-39-56

Германия +49 5246 700 400

info@globus777.de



Спасибо за Внимание

+7 903 781 08 04
+49 5246 700 400
info@globus777.de
www.globus777.ru